

# **EBLab**

Créez des innovations radicales avec ebeam



## **EBLab**

## Compact, flexible et d'utilisation aisée

Développez et optimisez de nouveaux produits et processus avec ebeam. L'EBLab est aussi fiable que polyvalent. Ce système à protection intégrale permet de réaliser des expériences et des tests de qualité dans les espaces les plus exigus et n'exige aucune infrastructure supplémentaire. L'EBLab offre aux équipes de recherche les outils dont elles ont besoin pour explorer les nouvelles possibilités offertes par l'accès facilité au traitement par faisceaux d'électrons.

La lampe ebeam compacte et scellée équipant l'EBLab délivre une énergie de faisceau maximale de 200 keV ainsi que des vitesses de transport allant de 3 à 30 m/min, autorisant des doses pouvant atteindre 450 kGy en un seul cycle. Les échantillons peuvent avoir

des dimensions jusqu'au format A4 (210 mm × 297 mm) et une épaisseur de 50 mm. L'inertisation à l'azote assure une réduction de la concentration d'oxygène jusqu'à 50 ppm, offrant aux chercheurs la liberté de travailler avec des substances chimiques sensibles à l'oxygène.



#### Convivialité

- Ecran large (17").

#### Sécurité

 Protection intégrale. Rend superflu le port d'un dosimètre individuel.

#### **Polyvalence**

- Grand porte-échantillon ajustable.



#### Puissance et flexibilité

- De 80 à 200 keV.

## Caractère scientifique

 Documentation détaillée des paramètres de test, imprimable ou téléchargeable.

#### Fiabilité

 Fonction Auto-K et automate programmable à mémoire.





## **Praticité**

- Installation compacte et isolée.

## Absence de maintenance

 Pas de pompe à vide. Aucun remplacement de films, de cathodes ni de câbles.

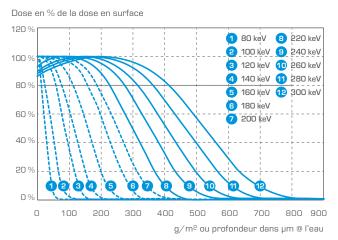
## Mondialité

- Service clientèle de premier choix.

En 2009, ebeam s'est vu décerner le Swiss Technology Award, la plus prestigieuse récompense du pays en matière d'innovation et de technologie.



#### Pénétration des électrons



## Caractéristiques

Caracteristiques		
Gamme de voltage	80-200 keV precision > 99 %	
Puissance max. de la lampe ebeam	2,25 kW	
Courant de faisceau max. (en fonction du voltage)	20 mA, précision > 99 %	
Uniformité de la dose	±10% sur une largeur de 210 mm à 180 keV et 20 mm d'intervalle d'air	
Vitesse de transport des échantillons	3-30 m/min (multiples de 3 m/min, p. ex. 3, 6, 9, 30 m/min)	
Taille des échantillons	DIN A4 (210 × 297 mm), hauteur ajustable jusqu'à 50 mm (par cran de 5 mm)	
Intervalle d'air	5-55 mm (pour un échantillon d'épaisseur nulle)	
Appareil de mesure d'oxygène	Inclus	
Modes de fonctionnement	Avec et sans gaz inertant	
Inertage à l'azote	Concentration minimale d'oxygène: < 50 ppm <sup>[1]</sup>	
Extraction d'ozone	Port de connexion au dispositif disponible, filtre d'ozone en option	
Lampe ebeam	Modèle COMET EBA-200/270	

## Interface d'utilisateur

Interface d'utilisateur	Démarrage du cycle, arrêt d'urgence
Voyants d'avertissement	2 lampes: rouge et vert (autres couleurs disponibles sur demande)
Ecran de moniteur	430 mm (17")
Saisie des données	Clavier
PC	PC industriel basé sur Windows

## Données physiques

Poids	1200 kg env.
Charge au sol min.	$1000 \text{ kg/m}^2$
Dimensions (largeur,	1322, 1027, 1828 mm
profondeur, hauteur)	

#### Radioprotection

Système de protection	Caisse en acier peint
intégrale	doublée de plomb
Rayonnement de fuite max.	< 1 µSv/h à 10 cm
	de la surface

## Données électriques

Tension d'alimentation d'entrée	3 PNE 400 V AC (triphasé)
Consommation de courant	Max. 3,8 kVA
Recommandation pour disjoncteur extérieur	3×16 A

#### Conduites d'alimentation

Oction to the contraction of the		
Débit min. de l'eau de refroidissement	> 3 I/min	
Température	25°C to 35°C Température ambiante toujours > 3°C	
Débit de N <sub>2</sub>	100 l/min	
Pression de N <sub>2</sub>	Min. 4 bars (à 100 l/min), max. 6 bars	

## **Conditions ambiantes**

Plage de température	10°C à 30°C	
amhiante	10 6 8 30 6	
allibialite		
Humidité relative	10°C à 70%	

 $<sup>^{[1]}</sup>$  Concentration minimale uniquement possible pour  $N_{2}$  avec une pureté > 6.0.

ebeam, une division de l'entreprise technologique suisse COMET, est l'un des leaders mondiaux en matière d'utilisation industrielle de la technologie à faisceaux d'électrons. ebeam se voue à la recherche, au développement et à la production de dispositifs d'avant-garde destinés aux processus économiques et respectueux de

l'environnement. La technologie ebeam trouve de nombreuses applications, notamment dans les domaines de la stérilisation des emballages, du durcissement des encres, de la production de matières plastiques innovantes ainsi que du recyclage de la biomasse. Le bleu est le nouveau vert!

## ebeam Technologies

07

50020166-002